

ANTIRUGGINE EPOSSIDICA BICOMPONENTE AL FOSFATO DI ZINCO

IPIV RUST

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Antiruggine epossidica bicomponente ai fosfati di zinco con indurente poliammidico essiccante a temperatura ambiente. E' composto da resine epossidiche solvent-free, fosfato di zinco, additivi ancoranti, cariche selezionate.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La particolare composizione e le sue caratteristiche di resistenza chimica e meccanica, durezza ed adesione, lo rendono un prodotto adatto su molteplici superfici come: ferro, acciaio e leghe leggere. Essendo di natura tixotropica può essere applicato in verticale con spessori medio/alti. Di eccellente aderenza su tutti i supporti, è adatta come strato di fondo in cicli epossidici e poliuretanici, resistenti in atmosfera marina e industriale. Idonea come fondo antiruggine protettivo per opere in metallo, nelle carpenterie di capannoni, impianti industriali, pali, macchine agricole, cancelli, infissi, ecc.

RESISTENZE E PECULIARITÀ

- Ottima resistenza alla saponificazione;
- buona applicazione anche con elevata umidità;
- buona compattezza e tenacità del film;
- ottimo potere consolidante e coprente;
- ottima resistenza alla corrosione;
- ottimo potere ancorante.

Aspetto	Colorazione	Diluizione	Resa Teorica
opaco	grigio	epossidica poliammidica	4 - 5 mq/l con spessore di 50 micron; 2 - 3 mq/l con

SINTESI CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE A 20 °C e 65 % U.R.		METODO
Stato fisico	liquido	--
Tipo Resina - legante	epossidica	--
Massa volumica (Kg/l)	1,40/1,50 ± 0,1 % in base al colore	UNI EN ISO 2811-1
Punto di Infiammabilità °C	infiammabile	UNI 8909
Contenuto solidi % in peso	72 ± 1	--
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	≈ 12 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	--
Tempo di essiccazione al tatto (h)	2 - 3	--
Sovraverniciabilità (h)	0,40 - 1	--
Tempo Essiccazione in profondità (h)	12 - 24	--
Classificazione COV valore limite UE	(cat. BS/j): 500 g/l (2013)	--
Contenuto COV	< 500 g/l	--
Fuori Polvere (h)	0,20 - 0,30	--
Catalisi %	80 comp. A - 20 comp. B	--
Pot Life 20 °C	prodotto oltre questo tempo	--
Viscosità (mPa•s)	tixotropico	--

ANTIRUGGINE EPOSSIDICA BICOMPONENTE AL FOSFATO DI ZINCO**IPIV RUST****ATTREZZI**

	Pennello	Rullo	Spruzzo
1° Strato	5 - 10%	5 - 10%	5 - 10%
2° Strato	5 - 10%	5 - 10%	5 - 10%

ISTRUZIONI PER L'USO

Le superfici vanno preparate come segue: sabbiare fino ad ottenere un grado SA2 secondo DIN 55928, parte 4^a. In caso di limitate sollecitazioni di regola è sufficiente un grado ST3. In caso di residui di ruggine contaminati da agenti chimici è necessario sabbiare per ottenere una buona azione anticorrosiva. Il prodotto comunque deve essere ricoperto con pitture di finitura. In casi normali applicare uno strato di IPIV RUST. In caso di media o forte aggressività, applicare almeno due strati di IPIV RUST.

CICLI D'INTERVENTO

Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante. Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 60% Temperatura del supporto : min. +12°C / max. +30°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada). Usare il prodotto a temperature non inferiori ai 8° - 10°C; è importante che il prodotto e la superficie da trattare siano entro questi limiti di temperatura. Il prodotto, se esposto alle intemperie, tende a sfarinare senza perdere le sue caratteristiche essenziali. Se il supporto da rivestire è di natura diversa da quella prevista in scheda, prima di effettuare il lavoro consultare il ns. servizio di assistenza tecnica.

Su supporti come ferro, leghe leggere, lamiera zincata e acciaio sabbiato il supporto deve essere pulito, asciutto e sgrassato, inoltre deve essere esente da ruggine e/o calamina. Nel caso di supporto già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con diluente sgrassante. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco. In presenza di supporti particolarmente difficili, come lamiera zincata lucida, acciaio inox, lamiera preverniciata, effettuare un trattamento meccanico preventivo di preparazione tipo sabbiatura, carteggiatura e/o spazzolatura. Applicare uno strato di antiruggine: con spessori variabili di 150 - 250 micron. Le temperature di applicazione devono essere comprese tra i 10°C - 35°C. Temperature inferiori comporteranno un'essiccazione molto più lunga del previsto. Il prodotto può essere ricoperto con finiture poliuretaniche, epossidiche e rapida essiccazione.

Si consiglia l'immediata pulizia degli attrezzi di lavoro con acetone ed acqua con detergente. Lavare le strati ed altre parti cutanee eventualmente contaminate, con acqua calda e sapone tenendo presente che, ad indurimento avvenuto, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicare su superfici già preparate Antiruggine epossidica bicomponente ai fosfati di zinco con indurente poliammidico essiccante a temperatura ambiente IPIV RUST prodotto da IPIV S.r.l. con residuo secco pari a ca. $72 \pm 1\%$ e peso specifico $1,40/1,50 \pm 0,1\%$ in base al colore, con una resa di circa 4 - 5 mq/l con spessore di 50 micron e 2 - 3 mq/l con spessore di 200 micron per due strati su supporti mediamente porosi.

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.

AVVERTENZE

E' sconsigliato applicare su supporti gelati o in disgelo. Immagazzinare il prodotto in luoghi asciutti e riparati dall'esposizione del sole a temperature al di sopra dei 5 °C per non compromettere la qualità dello stesso. In caso di supporti critici effettuare una prova preventiva di idoneità. Dopo l'uso del prodotto lavare gli attrezzi con acqua. Il prodotto TEME IL GELO.

SICUREZZA

SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di prodotto non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Usare il prodotto secondo le vigenti Norme d'igiene e lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

ANTIRUGGINE EPOSSIDICA BICOMPONENTE AL FOSFATO DI ZINCO

IPIV RUST

CLASSIFICAZIONE PERICOLOSITA'

Il prodotto deve essere applicato da personale qualificato indossando mascherina e tute, durante l'applicazione far areare la zona. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Smaltire i contenitori secondo le regole nazionali e regionali.

Richiede etichettatura di pericolo in conformità al DL del 3 febbraio 1997 n. 52 modificato con DL del 25 febbraio 1998 n. 90; DMS del 28 aprile 1997, DL del 16 luglio 1998 n. 285. Direttiva 1999/45/CE del 31 maggio 1999, DMS del 7 luglio 1999, DMS del 10 aprile 2000, DMS del 26 gennaio 2001, DMS del 11 aprile 2001, Direttiva 2001/58/CE, Direttiva 2001/59/CE, Direttiva 2001/60/CE e successive modificazioni.

NOTE IMPORTANTI

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente. Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questa scheda sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico scientifiche ed in ogni caso da ritenersi puramente indicative in quanto le condizioni di impiego non sono da noi controllabili. Si prega l'utilizzatore di controllare l'idoneità del prodotto per l'utilizzo specifico assumendosi le responsabilità derivanti dall'uso. Vi consigliamo sempre di acquistare un lotto di prova per accertarsi che il prodotto soddisfi il giusto impiego e che sia idoneo alle proprie esigenze. Il laboratorio è a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti: laboratorio@ipiv.it.
