

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER FERRO

IPIV EPOX/FF

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Antiruggine bicomponente di tipo epossipoliammidico a base di pigmenti anticorrosivi atossici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Antiruggine idonea per atmosfera marina ed industriale. Buona resistenza agli agenti atmosferici. Ottima aderenza su ferro, lamiera zincata e leghe leggere in genere. Ottimo potere anticorrosivo.

Aspetto	Colorazione	Diluizione	Resa Teorica
opaco	grigio	diluyente epossidico	0,15 - 0,20 kg/mq per strato

SINTESI CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE A 20 °C e 65 % U.R.		METODO
Stato fisico	liquido	--
Tipo Resina - legante	epossipoliammidico	--
Massa volumica (Kg/l)	1,58 ± 0,05	UNI EN ISO 2811-1
Punto di Infiammabilità °C	infiammabile	UNI 8909
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	≈ 12 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	--
Tempo di essiccazione al tatto (h)	4 - 5	--
Sovraverniciabilità (h)	12 - 18	--
Tempo Essiccazione in profondità (h)	24 - 36	--
Viscosità Brookfield (cps)	5500 ± 1000 (rotore 2 - velocità 20,0 rpm)	ISO 2555
pH	NA	--
Classificazione COV valore limite UE	(cat. BS/j): 500 g/l (2013)	--
Contenuto COV	< 500 g/l	--
Fuori Polvere (h)	0,30 - 0,40	--
Pot Life 20 °C	prodotto oltre questo tempo	--
Temperatura di applicazione	15 °C - 35 °C	--
Rapporto di catalisi	100 comp. A - 20 comp. B	--

ATTREZZI

	Pennello	Rullo	Spruzzo
1° Strato	10 - 15 %	10 - 15 %	15 - 20%
2° Strato	10 - 15 %	10 - 15 %	15 - 20%

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare accuratamente il componente A ed il componente B. Diluire con diluyente epossidico al 10-20%. Applicare uno o più strati di IPIVEPOX/FF sul supporto bonificato in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretanic o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15 °C e umidità relativa non superiore a 85%, per evitare fenomeni di velature ed opacizzazione.

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER FERRO**IPIV EPOX/FF****CICLI D'INTERVENTO****PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

SUPERFICI FERROSE:- Sabbiatura di grado SA2.5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX:- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.

In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione. Applicare uno o più strati di IPIVEPOX FF, sul supporto sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco, in attesa della verniciatura finale con smalti epossidici, poliuretanici o acrilici, rispettando i tempi di sovrapplicazione. Durante l'applicazione e la polimerizzazione è consigliabile una temperatura ambientale non inferiore ai 15°C e umidità relativa non superiore a 85%. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicare su superfici già preparate IPIVEPOX/FF antiruggine bicomponente di tipo epossipoliammidico a base di pigmenti anticorrosivi atossici prodotto da IPIV S.r.l. con una resa di circa 0,15 - 0,20 kg/mq per strato su supporti mediamente porosi.

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.

AVVERTENZE

E' sconsigliato applicare su supporti gelati o in disgelo;

Immagazzinare il prodotto in luoghi asciutti e riparati dall'esposizione del sole a temperature al di sopra dei 5 °C per non compromettere la qualità dello stesso.

In caso di supporti critici effettuare una prova preventiva di idoneità;

Dopo l'uso del prodotto lavare gli attrezzi con solvente.

SICUREZZA

SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di prodotto non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Usare il prodotto secondo le vigenti Norme d'igiene e lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

CLASSIFICAZIONE PERICOLOSITA'

Il prodotto deve essere applicato da personale qualificato indossando mascherina e tute, durante l'applicazione far areare la zona. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Smaltire i contenitori secondo le regole nazionali e regionali.

Richiede etichettatura di pericolo in conformità al DL del 3 febbraio 1997 n. 52 modificato con DL del 25 febbraio 1998 n. 90; DMS del 28 aprile 1997, DL del 16 luglio 1998 n. 285. Direttiva 1999/45/CE del 31 maggio 1999, DMS del 7 luglio 1999, DMS del 10 aprile 2000, DMS del 26 gennaio 2001, DMS del 11 aprile 2001, Direttiva 2001/58/CE, Direttiva 2001/59/CE, Direttiva 2001/60/CE e successive modificazioni.

NOTE IMPORTANTI

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente. Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questa scheda sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico scientifiche ed in ogni caso da ritenersi puramente indicative in quanto le condizioni di impiego non sono da noi controllabili. Si prega l'utilizzatore di controllare l'idoneità del prodotto per l'utilizzo specifico assumendosi le responsabilità derivanti dall'uso. Vi consigliamo sempre di acquistare un lotto di prova per accertarsi che il prodotto soddisfi il giusto impiego e che sia idoneo alle proprie esigenze. Il laboratorio è a Vs. disposizione per eventuali chiarimenti: laboratorio@ipiv.it.

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PER FERRO

IPIV EPOX/FF